

## NV - m tipa iekārtas montāža

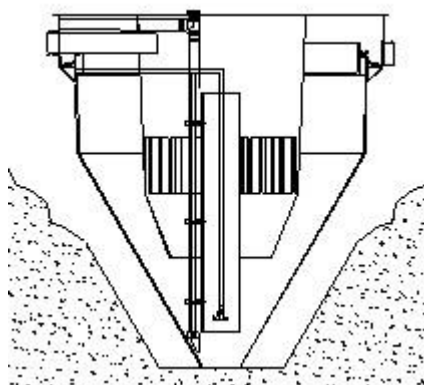
### Vietas sagatavošana

1. Iekārtas un sistēmas, kas nodrošina tās funkcijas, montāža jāveic, vadoties no ēkas tehniskā un/vai darba projekta. Gatavojot tehnisko un darba projektu par norādītiem aprēķiniem atbild projektētājs.
  2. Revīzijas vākam jābūt pieejamam pastāvīgai pārbaudīšanai, kā arī tam, lai sistēma funkcionētu pareizi.
  3. Pārbaudiet, kāds diametrs ir kanalizācijas caurulei. Pārliecinieties, ka tiek saglabāts slīpums, kas nepieciešams notekūdeņu paštecības nodrošināšanai uz iekārtu.
  4. SAGATAVOŠANĀS ZEMES DARBIEM: attīriet laukumu, kas būtu vismaz par pusmetru platāks nekā ir pašas iekārtas izmēri.
  5. ZEMES DARBI: zemes darbi jāveic, stingri vadoties no STR 1.07.02:2005, būves tehniskā un/vai darba projekta un vispārīgām būvniecības montāžas normām.
- Gadījumā, ja veicot zemes rakšanas darbus tiek atklātas projekta rasējumos nenorādītās iekārtas vai komunikācijas, darbi nekavējoties jāaptur un par to jāinformē persona, kura veic būvniecības tehnisko uzraudzību, vai pilnvarotā persona. Tikai pēc atļaujas saņemšanas drīkst turpināt darbus zonā, kurā darbi tika apturēti.
- Pēc zemes darbu pabeigšanas līdz projekta projektā norādītajai augstuma atzīmei, jāpārbauda pamatne, vai nav vāju vietu vai piemirkušas grunts, izrakumu u. c. Ja tiek konstatēts iepriekš minētais, grunts jāizrok līdz dziļumam, kādu norāda persona, kas veic tehnisko uzraudzību, jāizber ar piemērotu grunti, to sablīvējot. Jāsagatavo laukums līdz projektā norādītajai augstuma atzīmei un grunts jāsablīvē (sablīvēšanas koeficients no 0,95÷0,98, blīvēšanas slānis 200–300 mm).

### Iekārtas montāža

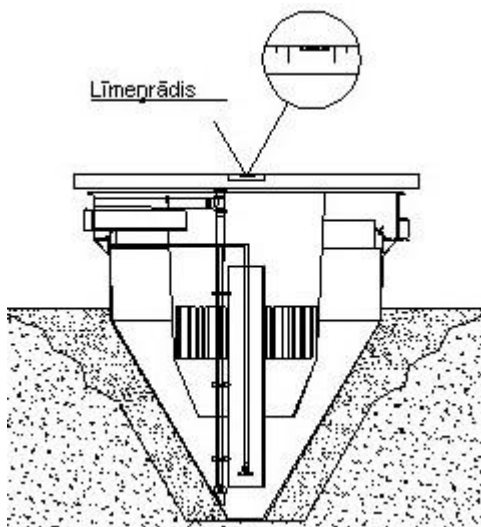
Iekārtas montāža pieprasa īpašu uzmanību, jo no tā atkarīga tās tālākā funkcionēšana. Montējot iekārtu, jānodrošina, lai iekārtas korpusā neieklūst grunts un būvgruži.

1. Notekūdeņu attīrīšanas iekārtas montāža jāveic atbilstoši EN 076-2 standartam.
2. Attīrīšanas iekārta jāmontē atbilstoši iepriekš sagatavotam un ar attiecīgām instancēm saskaņotam būves tehniskajam un/vai darba projektam.
3. Jāizrok bedre, kura atbilst iekārtas gabarītmēriem, ņemot vērā grunts īpašības. Rakšana jābeidz, kad ir palikuši 20–30 cm līdz projekta bedres dziļumam. Tālāk jārok ar rokām, t.i., ar lāpstu. Šādā veidā tiek panākts, ka iekārta ar savu pamatni balstītos uz neskartās grunts.
4. Pirms iekārtas ievietošanas bedrē, JĀPĀRBAUDA, vai atbilst notekūdeņu padeves caurules dziļums un attīrīšanas iekārtas pieplūdes uznavas augstums, kā arī attīrīšanas iekārtas pieplūdes un noplūdes cauruļu leņķi.
5. Iekārta bedrē jāielaiž, izmantojot standarta pacelšanas mehānismus. Iekārtu uzmanīgi laižot bedrē, tā jāizlīdzina lietojot nivelieri.



1. att.

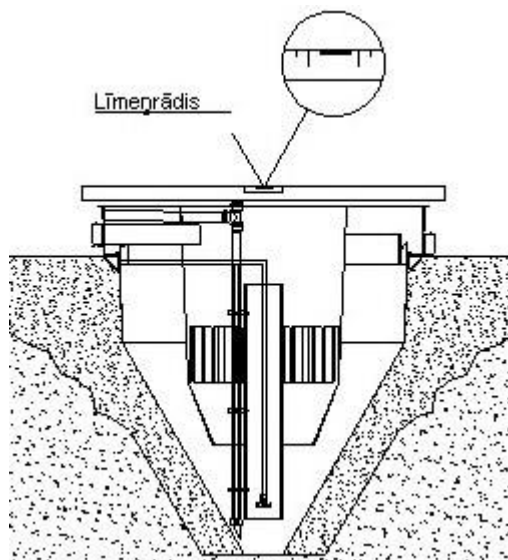
6. Lai attīrīšanas iekārta pareizi funkcionētu, svarīgi, lai tās augšējā daļā esošais notekūdeņu pārplūdes sliekšnis būtu horizontāls. Tas tiek panākts, montāžas sākumā ielejot ūdeni augšējā daļā esošajā apaļajā tekņē (kuras iekšējā sānu sieniņa ir pārplūdes sliekšnis) un atbilstoši šī ūdens virsmas stāvoklim attiecībā pret pārplūdes sliekšni, koriģējot visas attīrīšanas iekārtas stāvokli izmantojot līmeņrādi. Lai papildītu tekni ar ūdeni un tas neaizplūstu, uz laiku jānoslēdz izplūdes uzmava.



2. att.

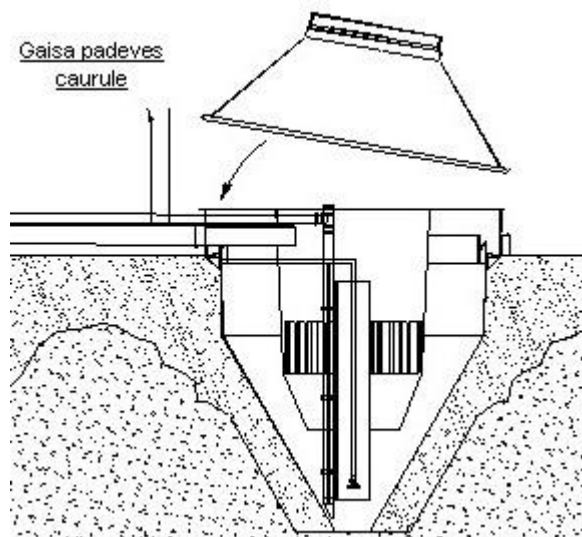
7. Atstarpe starp bedres malām un attīrīšanas iekārtu pakāpeniski jāaizpilda ar iepriekš uz montāžas vietu atvestām smiltīm, kuras jāber 20–30 cm biezā slānī, tās rūpīgi sablīvējot izmantojot mehānismu. Ja smilts ir sausa, blīvēšanas laikā tā jāsamitrina ar ūdeni.

8. Montāžas laikā (vai arī, ja ir augsts gruntsūdens līmenis) berot smiltis bedrē ap iekārtu, vienlaicīgi pašā iekārtā pakāpeniski jālej ūdens. Tas jā dara šādi: bedrē ap iekārtu jāieber 20–30 cm smilts un vienlaicīgi iekārtā jāielej 20–30 cm ūdens. Šādi darbs jāturpina arī tālāk, berot pa 20–30 cm zemes ap iekārtu un lejot pa 20–30 cm ūdens pašā iekārtā.



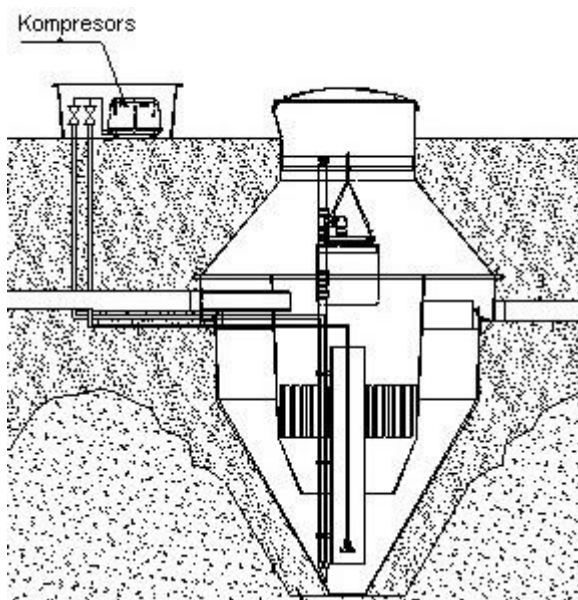
3. att.

9. Iekārtas korpuss jāaizber ar smiltīm līdz ieplūdes/izplūdes tīcaurulēm, kas pēc tam jāsavieno ar ieplūdes/izplūdes caurulēm.
10. Pēc iekārtas aizbēršanas ar smiltīm līdz augšējai iekārtas daļai, jāuzliek vāks, lai, tālāk turpinot aizbēršanas darbus, aizberamā smiltis neiekļūtu attīrīšanas iekārtas iekšpusē.



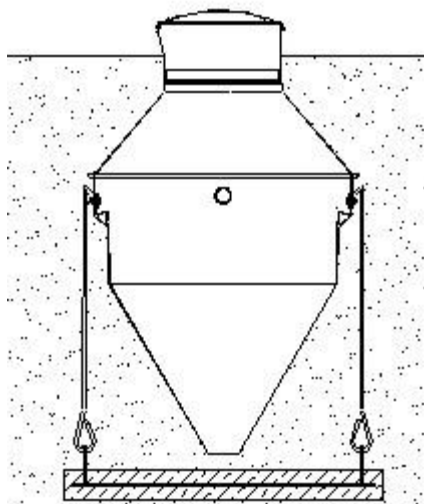
4. att.

11. Jāpiestiprina papildus erlifta ar tīcaurulēm augšējā daļā, savienojot vienu cauruli ar otru. Jāuzkarina dūņu sausināšanas maiss. Jāuzliek gredzens ar revīzijas vāku. Jāpievieno gaisa padeves caurules. Jāpabeidz iekārtas apbēršana ar smiltīm līdz nepieciešamajam augstumam.
12. Ja iekārtas iedziļināšana ir vairāk par 1,2 m, papildus jāuzliek paaugstināšanas gredzens (komplektācijā iekļauts tikai tad, ja ir nepieciešams). Tas tiek uzstādīts bez papildus stiprinājumiem, noblīvējot ar silikonu.
13. Beigās visa iekārta jāaizber ar grunti līdz projekta altitūdei (ieteicams: ja iekārta tiek uzstādīta braucamajā daļā; 50–70 mm no zemes virsmas – ja montēšana notiek mauriņā, dzīvojamās kvartālos, 200 mm – ja iekārta tiek uzstādīta neapbūvējamās teritorijās (STR 2.07.01:2003 450. punkts)).
14. Kompresora pieslēgšana. No gaisa sadales sistēmas izejošos divus uzgaļus jāsavieno ar gaisa padeves caurulēm caur difuzora un erlifta pieslēgšanas uzgaļiem.



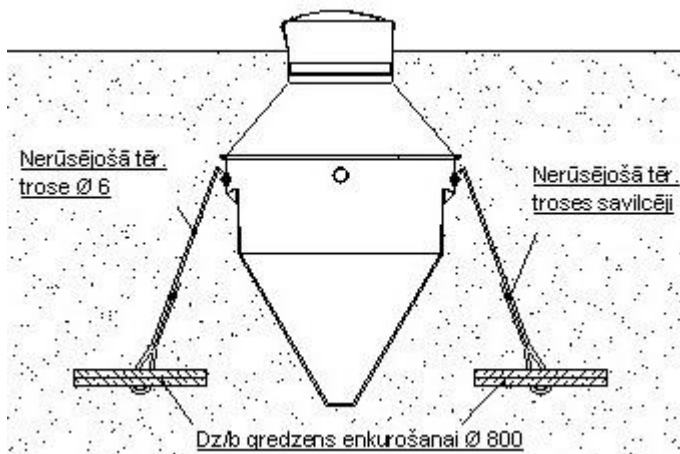
5. att.

15. Ja ir augsti gruntsūdeņi, iekārta jānoenkuro pie dzelzsbetona pamatnes. Iespējamie stiprināšanas veidi (skat. 6. un 7. att.). Nolaizot enkurošanas plāksni, uz tās virsmas jāuzber aptuveni 10–20 cm smilts slānis un tā jānoblīvē. Pēc tam jāmontē iekārta pie enkurošanas plāksnes.



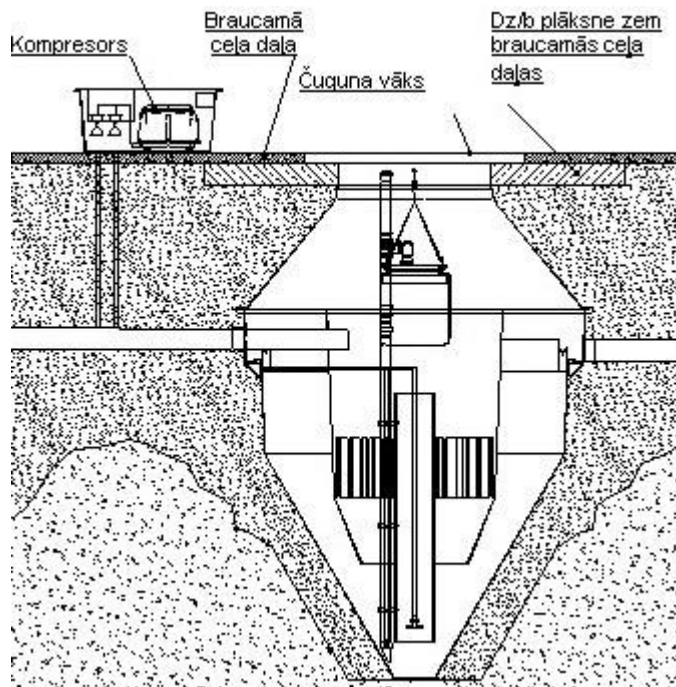
6. att.

Dzelzsbetona gredzenā jāizurbj divi caurumi. Viens nerūsējošā tērauda troses gals jāizvelk cauri izurbtajam caurumam, otrs caur notekūdeņu attīrīšanas iekārtas turētājiem. Abi troses gali jānostiprina ar savilcējiem. Dzelzsbetona gredzeni no iekārtas jāuzstāda tādā attālumā, lai starp trosi un notekūdeņu attīrīšanas iekārtu veidotos aptuveni 20 grādu leņķis.



7. att.

16. Montējot attīrīšanas iekārtu zem braucamās ceļa daļas, virs tās jāuzstāda armēta dzelzsbetona plāksne (ieteicamā platība > 150% no iekārtas virsmas platības), kas novirzīs transporta līdzekļu slodzi projām no attīrīšanas iekārtām. Katrā atsevišķā gadījumā armētās dzelzsbetona plāksnes biezums jāaprēķina gatavojot projektu, ievērtējot virs iekārtas kustīgo vai stāvošo transporta līdzekļu svaru, kustības intensitāti. Gatavojot tehnisko vai darba projektu, par aprēķiniem atbild projektētājs.



8. att.

[www.traidenis.com](http://www.traidenis.com)

[info@traidenis.lt](mailto:info@traidenis.lt)